

文件类别：	TECH
文件标题：	铝箔垫片为什么封口时会起泡
文件版本：	Rev.01-20140506
文件编号：	WMT-20140506-01

Title：[铝箔垫片](#)封口时为什么会产生异味

很多用户在使用[铝箔垫片](#)（[铝箔封口垫片](#)）封口时，经常会发现在封口的瞬间，瓶子里面会产生一阵白烟，打开封口铝膜，里面会散发出刺激的气味。对于产品本身具有特有芳香的产品，如：咖啡、巧克力、乳制品、香料或高档化妆品来说，这种刺激性气味是一种产品品质的破坏因素。

为什么在铝箔垫片封口时会产生这种气味呢？其原因有二：

1. 铝箔垫片的封口层热封温度高，而在高温下，热封层容易碳化；或者热封层的耐温低（如：某些品牌的封口层热熔胶）。当封口瞬间的温度超过耐温时，封口层会碳化或质变，同时会产生白烟和气味。
2. 电磁感应封口时在铝箔垫片上产生的热量不会线性递增，而是瞬间突变，会导致铝箔垫片上发热不均，当整个铝箔封口完成后铝箔表面可能出现局部温度过高而超出封口层的碳化温度，使封口层碳化而产生异味。

要消除铝箔垫片封口时产生的异味，可从两方面入手：1. 使用质量优良的封口层材料，如：封口温度低、碳化温度高的封口膜；2. 如果生产量足够大的话，尽量使用自动（即流水线式的）铝箔封口机，因为流水线式的铝箔封口机内有多个感应封口头，封口铝箔在封口时产生的感应磁场作用于铝箔上而产生的热量比较均匀，而且可以通过调整输送带的速度、封口机功率和感应头高度来调整封口时间和封口产生的热量，从而设定一个良好的固定封口操作参数，来保证封口的品质。

版权声明

本文版权由慧铭包装所有。如需引用，请注明出处：www.weymenseal.com（慧铭包装封口产品事业部）。如需更多的包装容器封口技术资料，请访问：<http://www.weymenseal.com/download/>。