

文件类别:	TECH
文件标题:	薄膜对复合的质量影响因素
文件版本:	Rev.01-0916
文件编号:	WMT-130916-01

常用塑料薄膜对复合的质量影响因素

薄膜的种类

在[铝箔垫片](#)生产过程中，用于印刷和复合的薄膜主要有聚乙烯薄膜印（pe）、聚丙烯薄膜（pp）、聚酯薄膜（pet）尼龙薄膜（pa）以及镀铝膜等。

1. 聚乙烯是由石油裂解得乙烯，乙烯聚合而成的。由于制造方法和控制手段的不同，可以得到低密聚乙烯（ldpe）、中密聚乙烯（mdpe）、高密聚乙烯（hdpe）和交联聚乙烯（clpe）。一般而言，随着密度的升高，机械性能和阻隔性能提高，耐热性也好。

2. 聚乙烯是由丙烯聚合而成，分为流延聚丙烯（cpp）和拉伸丙烯（opp）。聚丙烯的耐热性和透明性比聚乙烯高，而耐低温性比聚乙烯差。

3. 尼龙薄膜是尼龙-6树脂经双向拉利后做成的薄膜（opa）或流延得到的薄膜（cpa），其阻隔性非常好，又透明美观。

电晕处理及对复合质量的影响

[铝箔封口垫片](#)常用塑料薄膜的电晕处理对复合质量的影响有以下几方面：

1. 由于聚乙烯聚丙烯薄膜均匀为非极性膜，很难粘接，需经晕处理（也叫电话化处理）使薄膜达到复合需要的表面张力，对于未经处理的薄膜一般有36达因/cm²，电晕处理后一般塑料膜需达到40达因/cm²，镀铝膜则应达到42达因/cm²。

2. 电晕处理过的薄膜有一定的有效期，随着存放时间的延长，薄膜的表面张力下降。有些薄膜虽然未过有效期，用达因笔检查其表面张力也没有降低，但在印刷、复合过程中，经过温度、张力和溶剂的共同作用，存放时间过长的活化膜容易提前失效，从而引起质量问题。

3. 经电晕处理过的薄膜，未必都是均匀一致的。不均匀一致的表面张力对印刷、复合也有影响。

助剂

在塑料的加工过程中，加入了一些助剂。这协助剂对薄膜的加工成型起了很好的作用，但对复合也造成了一定影响。

****版权声明****

本文版权为慧铭包装所有，如需引用，请注明出处 www.weymen.com。如需更多的包装容器封口技术资料，请访问：
<http://www.weymen.com/technology.html> 。